



LUBRICANTES AUTOMOTRICES E INDUSTRIALES

CATALOGO DE PRODUCTOS

GASOLINERAS S.A.C.

Oficina Principal: Jr. Mcal. Agustín Gamarra N° 327
Urb. El Pino, San Luis - Lima - Perú

Central Telefónica: (01) 326 1238 / (01) 3260375

✉ dclube@gasolinerassac.com

🌐 www.dclube.com



LUBRICANTES AUTOMOTRICES

ACEITES DE MOTOR

MONOGRADOS



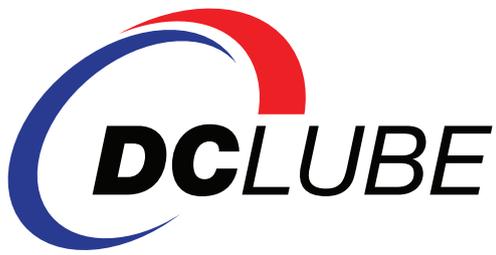
GASOLINERAS S.A.C.

Oficina Principal: Jr. Mcal. Agustín Gamarra N° 327
Urb. El Pino, San Luis - Lima - Perú

Central Telefónica: (01) 326 1238 / (01) 3260375

✉ dclube@gasolinerassac.com

🌐 www.dclube.com



DESCRIPCIÓN

DC LUBE ACEITE LUBRICANTE INDUSTRIAL ha sido desarrollado a partir de bases vírgenes selectas neutras de viscosidad media lo cual le confiere una alta resistencia a la oxidación, buena demulsibilidad, poca tendencia a la formación de espuma y excelentes características de fluidez a bajas temperaturas. Las características de las bases vírgenes con las cuales ha sido elaborado **DC LUBE ACEITE LUBRICANTE INDUSTRIAL** lo hacen un producto idóneo para ser usado en las condiciones más exigentes de su motor minimizando la formación de lodos, depósitos y barnices.

DC LUBE ACEITE LUBRICANTE INDUSTRIAL evita el excesivo consumo de aceite lubricante.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

DC LUBE ACEITE LUBRICANTE INDUSTRIAL debido a la calidad de sus bases vírgenes presenta una excelente resistencia natural a la oxidación minimizando de esta manera la formación de lacas y barnices.

DC LUBE ACEITE LUBRICANTE INDUSTRIAL Menor consumo de aceite lubricante en unidades, equipos y sistemas que presentan valores fuera de tolerancia o desgaste de piezas y partes internamente.

DC LUBE ACEITE LUBRICANTE INDUSTRIAL Disminuye el consumo de aceite por su baja volatilidad, evitando el incremento excesivo de la viscosidad del aceite. Compatible con los sellos y empaques.

DC LUBE ACEITE LUBRICANTE INDUSTRIAL Debido a su bajo contenido de azufre no genera corrosión y desgastes por la formación de ácidos corrosivos que pudieran atacar a las partes internas del motor, logrando de esta manera alargar la vida útil del mismo.

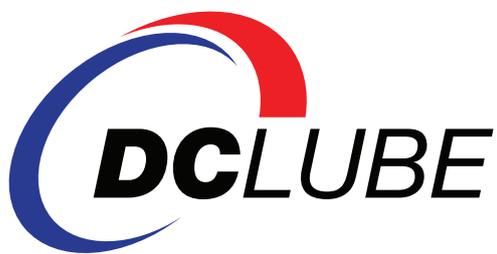
RECOMENDACIONES DE USO

DC LUBE ACEITE LUBRICANTE INDUSTRIAL se recomienda ampliamente para la lubricación de motores donde se requiera un aceite lubricante con características de buena resistencia a la oxidación, excelentes características de separación del agua y pocas o nula tendencia a la formación de espuma.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Parámetros	Método ASTM	SAE 30	SAE 40	SAE 50
Viscosidad @ 40°C, cSt.	D-445	100	150	214
Viscosidad @ 100°C, cSt.	D-445	10,75	14,1	17,8
Índice de Viscosidad	D-2270	90	90	90
Punto de inflamación °C	D-92	210	222	227
Punto de congelación °C	D-97	-10	-10	-10
Densidad @ 15°C, kg/l	D-1298	0,893	0,896	0,903

El contacto directo con este producto no implica ningún daño para la salud; sin embargo, evite contacto prolongado del aceite lubricante usado con la piel. En caso de tener contacto con el aceite lave con abundante agua y jabón.



DC LUBE TURBO DIESEL SAE 30 / 40 / 50 API CD

DESCRIPCIÓN

DC LUBE TURBO DIESEL es elaborado usando bases refinadas vírgenes en combinación con un paquete de aditivos de rendimiento comprobado, diseñado para otorgarle al lubricante un buen control de depósitos y estándares de limpieza en el motor. Una adecuada protección contra la acidez por efecto del empleo de combustibles con alto contenido de azufre, protegiéndolo contra el desgaste y la corrosión.

DC LUBE TURBO DIESEL Posee excelente comportamiento bajo condiciones frías de arranque, su excelente estabilidad térmica permite largos períodos de vida y excelente control sobre la formación de depósitos.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

DC LUBE TURBO DIESEL es un lubricante que ha sido desarrollado específicamente para cumplir servicio en motores de Ciclo Diésel de- cuatro tiempos turboalimentados, donde se requiere un aceite de alto rendimiento que cumplan con la Clasificación API CD.

DC LUBE TURBO DIESEL está especificado para emplearse en motores diésel turboalimentados de servicio moderado y pesado comercial, industrial y marino, cumpliendo los requerimientos de los principales fabricantes de camiones, equipos de construcción, agricultura, minería y especialmente en motores marinos recomendados con clasificación de servicio API CD.

RECOMENDACIONES DE USO

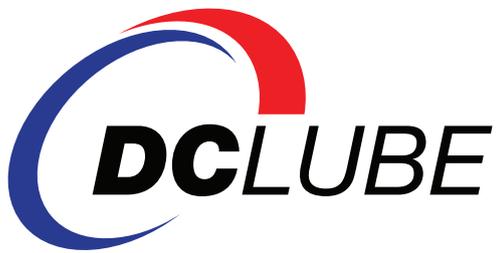
DC LUBE TURBO DIESEL cumple y excede con los siguientes requerimientos técnicos de Servicio:

- **SERVICIO DIESEL API CB / CC / CD**
- **SERVICIO GASOLINERO API SB/ SC/ SD**
- **NORMA. MILITAR. USA MIL-L-2104C US NAVY**
- **SOCIEDAD DE INGENIEROS AUTOMOTRICES (SAE)**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TURBO DIESEL	ENSAYO	GRADO SAE		
		30	40	50
Parámetros	Método ASTM			
Viscosidad @ 40°C, cSt.	D-445	102	147	217
Viscosidad @ 100°C, cSt.	D-445	11,2	14,3	18,5
Índice de Viscosidad	D-2270	95	95	95
Punto de inflamación °C	D-92	216	220	226
Punto de fluidez, °C	D-97	-10	-10	-10
Densidad @ 15°C, kg/l	D-1298	0,892	0,8965	0,900

El contacto directo con este producto no implica ningún daño para la salud; sin embargo, evite contacto prolongado del aceite lubricante usado con la piel. En caso de tener contacto con el aceite lave con abundante agua y jabón.



DC LUBE SUPER DIESEL SAE 30 / 40 / 50 API CF

DESCRIPCIÓN

DC LUBE SUPER DIESEL CF Es un lubricante formulado con aceites básicos refinados parafínicos de calidad excepcional con un seleccionado paquete de aditivos que le confieren facultades de múltiple uso, asegurando una lubricación eficiente en una amplia variedad de circunstancias de trabajo automotriz pesado, básicamente para motores diésel sobrealimentados, con la clasificación API CF.

DC LUBE SUPER DIESEL CF Esta especificado para emplearse en una amplia variedad de motores diésel que trabajen en las más exigentes condiciones de operación, desde camionetas livianas con motores diésel o a gasolina, hasta los más pesados camiones equipados con motores diésel sobrealimentados. Especialmente recomendado para ser usado en motores diésel de maquinaria pesada de construcción civil, agricultura, minería, transporte, pesca y carga en general, donde la exigencia técnica especifique un aceite lubricante de calidad de rendimiento CF; Cumple los requerimientos técnicos de los principales fabricantes de motores de camiones, equipos de construcción, agricultura, minería y especialmente en MOTORES MARINOS recomendados con clasificación de servicio API CF.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

DC LUBE SUPER DIESEL CF es elaborado usando bases parafínicas refinadas en combinación con un paquete de aditivos de rendimiento comprobado.

DC LUBE SUPER DIESEL CF con una mayor reserva alcalina para otorgarle al lubricante un buen control de los ácidos por el efecto del empleo de combustibles con alto contenido de azufre, neutralizándolos y protegiéndolo contra el desgaste y la corrosión

DC LUBE SUPER DIESEL CF Sus propiedades detergentes y dispersantes evita la formación de depósitos, elevando los estándares de limpieza en el motor, asegurándole un excelente desempeño en temperaturas altas y bajas sin perder su rendimiento ni propiedades lubricantes.

DC LUBE SUPER DIESEL CF Posee excelente comportamiento bajo condiciones frías de arranque, su buena estabilidad térmica permite largos periodos de vida y baja tendencia a la formación de depósitos.

DC LUBE SUPER DIESEL CF Su balanceada formulación permiten que los aditivos antioxidantes, dispersantes, anti desgaste, antiespumante e inhibidores de corrosión, garantizan un excelente desempeño, asegurando una mayor vida útil a las piezas de su motor.

RECOMENDACIONES DE USO

DC LUBE SUPER DIESEL CF cumple y excede con los siguientes requerimientos técnicos de Servicio: **SERVICIO DIESEL API CF / CE – SERVICIO GASOLINERO SF/ SE**
SOCIEDAD DE INGENIEROS AUTOMOTRICES (SAE)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DC LUBE SUPER DIESEL CF				
Grado SAE	Método ASTM	30	40	50
Viscosidad cSt. a 100 ° C	D-445	11.0	14.4	18.6
Índice de viscosidad	D-2270	95	95	95
Gravedad específica	D-1298	0.8942	0.8986	0.9010
Pto_ inflamación ° C min.	D-92	216	220	226
Pto. de fluidez ° C	D-97	-16	-14	-12

El contacto directo con este producto no implica ningún daño para la salud; sin embargo, evite contacto prolongado del aceite lubricante usado con la piel. En caso de tener contacto con el aceite lave con abundante agua y jabón.



LUBRICANTES AUTOMOTRICES

ACEITES DE MOTOR

MULTIGRADOS



GASOLINERAS S.A.C.

Oficina Principal: Jr. Mcal. Agustín Gamarra N° 327
Urb. El Pino, San Luis - Lima - Perú

Central Telefónica: (01) 326 1238 / (01) 3260375

✉ dclube@gasolinerassac.com

🌐 www.dclube.com



POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 10W30 API SN / CJ-4

DESCRIPCIÓN

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 10W30 SERVICIO API SN / CJ-4 está elaborado con aceites básicos vírgenes minerales tratados con los más modernos procesos de refinación y un paquete de aditivos de tecnología muy avanzada que ayuda a extender la vida de los motores con Sistema de Recirculación de Gases de Escape (EGR) que trabajan bajo condiciones severas de operación.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 10W30 SERVICIO API SN / CJ-4 Debido a su característica de aceite delgado en frío facilita el arranque, disminuyendo notablemente la fricción de las piezas vitales del motor y reduce el desgaste prematuro. Este tipo de lubricantes es formulado con un paquete de aditivos bajo en contenido de cenizas, que ayudan a proteger los motores modernos de bajas emisiones incluso en condiciones severas.

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 10W30 SERVICIO API SN / CJ-4 Alarga la vida del motor, su alta capacidad dispersante y detergente permite mantener limpio el motor y en suspensión los productos de la combustión evitando la formación de depósitos en el interior del motor. Provee óptima protección al desgaste, control de depósitos, resistencia a la oxidación, alargando la vida de los anillos, pistones y el motor en general

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 10W30 SERVICIO API SN / CJ-4 Disminuye el consumo de aceite por su baja volatilidad, evitando el incremento excesivo de la viscosidad del aceite. Compatible con los sellos y empaques.

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 10W30 SERVICIO API SN / CJ-4 Excelente comportamiento a temperaturas extremas.

RECOMENDACIONES DE USO

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 10W30 SERVICIO API SN / CJ-4 **se recomienda ampliamente para la lubricación de motores a Gasolina o Diésel de 4 tiempos turbo cargados modernos, de bajas emisiones de gases de escape con sistemas EGR y motores antiguos que** usan combustibles de alto o bajo contenido de azufre.

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 10W30 SERVICIO API SN / CJ-4 Provee óptima protección al desgaste, control de depósitos, resistencia a la oxidación, alargando la vida de los anillos, pistones y el motor en general

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 10W30 SERVICIO API SN / CJ-4 Es recomendado para ser empleado en equipos de transporte pesado de carga, pasajeros, construcción, minería, marina, y flotas mixtas a gasolina y diésel.

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 10W30 SERVICIO API SN / CJ-4 Cumple ampliamente con las clasificaciones API CJ-4, API SN, SM, SL, SH y SJ.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Parámetros	Método ASTM	Valores Típicos
Viscosidad @ 40°C, cSt.	D-445	117
Viscosidad @ 100°C, cSt.	D-445	11.7
Índice de Viscosidad	D-2270	141
Punto de inflamación °C	D-92	224
Punto de congelación °C	D-97	-28
TBN mgKHO/g	D-2896	8
Densidad @ 15°C, kg/l	D-1298	0,86
Cenizas sulfatadas, wt%	D-874	0,77

El contacto directo con este producto no implica ningún daño para la salud; sin embargo, evite contacto prolongado del aceite lubricante usado con la piel. En caso de tener contacto con el aceite lave con abundante agua y jabón.

Planta principal: Jr. Agustín Gamarra 327, San Luis Central telefónica: (01) 326 -1238 (01) 326 - 0375 ventas@gasolineras.pe



POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 15W40 CH - 4/SL

DESCRIPCIÓN

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 15W40 CH-4/SL está elaborado con aceites básicos vírgenes minerales GRUPO II y un paquete de aditivos de tecnología muy avanzada que ayuda a extender la vida de los motores que trabajan bajo condiciones severas de operación.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 15W40 CH-4/SL facilita el arranque, disminuyendo notablemente la fricción de las piezas vitales del motor y reduce el desgaste prematuro.

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 15W40 CH-4/SL alarga la vida del motor, su alta capacidad dispersante y detergente permite mantener limpio el motor y en suspensión los productos de la combustión.

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 15W40 CH-4/SL Disminuye el consumo de aceite por su baja volatilidad, evitando el incremento excesivo de la viscosidad del aceite. Compatible con los sellos y empaques.

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 15W40 CH-4/SL Excelente comportamiento a temperaturas extremas.

RECOMENDACIONES DE USO

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 15W40 CH-4/SL se recomienda ampliamente para la lubricación de motores diesel de 4 tiempos turbocargados modernos, de bajas emisiones de gases de escape y motores antiguos que usan combustibles de alto o bajo contenido de azufre.

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 15W40 CH-4/SL puede ser empleado en equipos de transporte pesado de carga, pasajeros, construcción, minería, marina, y flotas mixtas a gasolina y diesel.

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 15W40 CH-4/SL Cumple ampliamente con las clasificaciones API CH-4 , CG- 4, CF/SL, así como las especificaciones de los principales fabricantes de equipos como : Cummins 20078, 20077, 20076, 20078/Mack EO-N Premium Plus 03,EO-M Plus/Volvo VDS-3,VDS-2/Caterpillar ECF-1A, ECF-2/Detroit Diesel 93K214/JASO DH-1/ACEA E7-04, E2-96,la especificación global DHD-1/Mercedes Benz 228.3/ MAN 3275, MTU Type 2.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Parámetros	Método ASTM	Valores Típicos
Viscosidad @ 40°C, cSt.	D-445	110
Viscosidad @ 100°C, cSt.	D-445	14,9
Índice de Viscosidad	D-2270	142
Punto de inflamación °C	D-92	230
Punto de congelación °C	D-97	-18
TBN mgKHO/g	D-2896	10
Densidad @ 15°C, kg/l	D-1298	0,89
Cenizas sulfatadas, wt%	D-874	1,1

El contacto directo con este producto no implica ningún daño para la salud; sin embargo, evite contacto prolongado del aceite lubricante usado con la piel. En caso de tener contacto con el aceite lave con abundante agua y jabón.



POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 15W40 CI-4/SL PLUS

DESCRIPCIÓN

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 15W40 CI-4/SL PLUS está elaborado con aceites básicos vírgenes minerales tratados con los más modernos procesos de refinación y un paquete de aditivos de tecnología muy avanzada que ayuda a extender la vida de los motores con Sistema de Recirculación de Gases de Escape (EGR) que trabajan bajo condiciones severas de operación.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 15W40 CI-4/SL PLUS Debido a su característica de aceite delgado en frío facilita el arranque, disminuyendo notablemente la fricción de las piezas vitales del motor y reduce el desgaste prematuro.

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 15W40 CI-4/SL PLUS Alarga la vida del motor, su alta capacidad dispersante y detergente permite mantener limpio el motor y en suspensión los productos de la combustión evitando la formación de depósitos en el interior del motor.

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 15W40 CI-4/SL PLUS Disminuye el consumo de aceite por su baja volatilidad, evitando el incremento excesivo de la viscosidad del aceite. Compatible con los sellos y empaques.

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 15W40 CI-4/SL PLUS Excelente comportamiento a temperaturas extremas.

RECOMENDACIONES DE USO

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 15W40 CI-4/SL PLUS se recomienda ampliamente para la lubricación de motores diésel de 4 tiempos turbo cargados modernos, de bajas emisiones de gases de escape con sistemas EGR y motores antiguos que usan combustibles de alto o bajo contenido de azufre.

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 15W40 CI-4/SL PLUS Es recomendado para ser empleado en equipos de transporte pesado de carga, pasajeros, construcción, minería, marina, y flotas mixtas a gasolina y diésel.

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 15W40 CI-4/SL PLUS Cumple ampliamente con las clasificaciones API CI-4, API CH-4, CG-4, CF/SL, así como las especificaciones de los principales fabricantes de equipos como: Cummins 20078, 20077, 20076, 20078/Mack EO-N Premium Plus 03, EO-M Plus Volvo VDS-3, VDS-2/Caterpillar ECF-1A, ECF-2/Detroit Diésel 93K24/JASO DH-1/ACEA E7-04, E2-96 la especificación global DHD-1/Mercedes Benz 228/ MAN 3275, MTU Type 2.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Parámetros	Método ASTM	Valores Típicos
Viscosidad @ 40°C, cSt.	D-445	110
Viscosidad @ 100°C, cSt.	D-445	14,9
Índice de Viscosidad	D-2270	142
Punto de inflamación °C	D-92	236
Punto de congelación °C	D-97	-36
TBN mgKHO/g	D-2896	10
Densidad @ 15°C, kg/l	D-1298	0,89
Cenizas sulfatadas, wt%	D-874	1,1

El contacto directo con este producto no implica ningún daño para la salud; sin embargo, evite contacto prolongado del aceite lubricante usado con la piel. En caso de tener contacto con el aceite lave con abundante agua y jabón.



POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 15W40 CI-4/SL PLUS

INFORMACION TECNICA

Los Aceites para Motor como POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 15W40 CI-4/SL PLUS con la especificación CI-4 PLUS se comenzó a utilizar en el año 2002. Para motores diésel de alta velocidad con ciclos de cuatro tiempos, diseñados para cumplir con las normas de emisiones de gases de escape del año 2004 implementadas en el año 2002. Los aceites CI-4 están formulados para mantener la durabilidad del motor cuando se emplean sistemas de recirculación de gases de escape, y están diseñados para ser utilizados con combustibles diésel con un contenido en azufre de hasta 0.5 % en peso. Puede utilizarse en lugar de aceites CD, CE, CF-4, CG-4, y CH-4. Algunos aceites CI-4 también pueden calificarse como CI-4 PLUS.

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 15W40 CI-4/SL PLUS Está compuesto por detergentes, dispersantes, agentes para el control del desgaste, antioxidantes, inhibidores de corrosión y aditivos supresores de espuma. Es extremadamente resistente a la formación y obstrucción de sedimentos por altas y bajas temperaturas; Inhibe la formación de depósitos de hollín en los anillos reduciendo el desgaste del motor y mejorando su consumo. Este lubricante es apto para utilizar en los motores diésel que cumplen con las normas de emisiones EPA 98 y EPA 04.

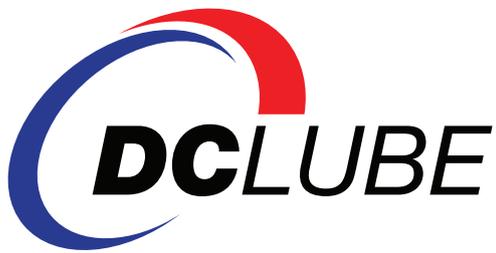
POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 15W40 CI-4/SL PLUS es un aceite para motores diésel de extra alto rendimiento, desarrollado específicamente para prolongar la vida de los motores de trabajo pesado en condiciones extremas dentro y fuera de la carretera. Su avanzada tecnología en formulación de aditivos asegura un rendimiento excepcional en motores modernos de bajas emisiones y de alto rendimiento, incluyendo aquellos que emplean sistemas de recirculación de gases (EGR), así como en motores más antiguos que operan con combustible diésel entre bajo y alto contenido de azufre. Cumple con los últimos requisitos de desempeño para los principales fabricantes de maquinaria /equipo original en Estados Unidos y Europa.

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 15W40 CI-4/SL PLUS

Características y Beneficios:

- Excepcional estabilidad termo-oxidativa, que reduce la formación de depósitos, acumulación de lodo y aumento de viscosidad.
- Sobresaliente capacidad de manejo de hollín, que minimiza el aumento de viscosidad y desgaste relacionado con el mismo.
- Alta estabilidad al corte, que mantiene la viscosidad en altas temperaturas conduciendo a una mejor protección contra el desgaste y reducción en el consumo de aceite motor.
- Superior protección contra el desgaste corrosivo, que extiende la vida de los componentes del motor.
- Excelente retención de TBN que ayuda a contrarrestar los efectos nocivos de los gases de escape corrosivos y a extender la vida del aceite.

El contacto directo con este producto no implica ningún daño para la salud; sin embargo, evite contacto prolongado del aceite lubricante usado con la piel. En caso de tener contacto con el aceite lave con abundante agua y jabón.



POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 20W50 SL

DESCRIPCIÓN

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 20W50 SL es un aceite de alto desempeño formulado para motores a gasolina con etanol. GNV v GLP con más de 100.000 kilómetros. Su viscosidad v la combinación especial de aditivos proveen una protección extra contra el desgaste abrasivo v fugas por los sellos, además de poseer una resistencia sobresaliente contra la oxidación. Supera ampliamente los niveles de servicio anteriores. Está formulado con aceites básicos minerales selectos de gran estabilidad hidropresados y un paquete de aditivos de alto desempeño, para brindar servicio en motores a gasolina que requieren una Categoría de Servicio API SL.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

El desgaste en los motores aumentan las holguras entre los anillos y el cilindro, lo que promueve la degradación del aceite por alta temperatura y contaminación con los gases de la combustión. La protección contra la oxidación permite conservar por más tiempo las propiedades del aceite, protegiendo por largos períodos de tiempo el motor.

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 20W50 SL reduce las fugas internas y externas por los sellos del cigüeñal debido al desgaste como consecuencia del alto kilometraje recorrido por el vehículo.

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 20W50 SL Brinda máxima protección contra el desgaste y debido a su formulación moderna se retarda el envejecimiento del aceite.

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 20W50 SL Reduce el consumo de aceite por kilómetro recorrido y aumenta la compresión debido a su balanceada formulación.

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 20W50 SL Su característica multigrado permite una lubricación más rápida al encender el motor protegiéndolo del desgaste abrasivo a la vez que proporciona una película más resistente a la temperatura de operación del motor, comparado con otros aceites multigrados. Presenta excelente comportamiento a temperaturas extremas.

RECOMENDACIONES DE USO

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 20W50 SL Brinda una máxima protección contra el desgaste en los motores de alto kilometraje que presentan holguras entre los anillos v el cilindro generadas por el desgaste, lo que promueve la degradación del aceite por alta temperatura y contaminación con los gases de la combustión.

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 20W50 SL Su avanzada formulación le brinda protección extrema contra la oxidación y ello permite conservar por más tiempo las propiedades del aceite, permitiendo períodos más largos de tiempo en el motor.

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 20W50 SL Ha sido desarrollado para Motores que utilizan Gas Natural Vehicular (GNV), Gas Licuado de Petróleo (GLP) y Gasolina.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Parámetros	Método ASTM	Valores Típicos
Viscosidad @ 40°C, cSt.	D-445	165
Viscosidad @ 100°C, cSt.	D-445	18,4
Índice de Viscosidad	D-2270	125
Punto de inflamación °C	D-92	228
Punto de congelación °C	D-97	-28
TBN mgKHO/g	D-2896	8,5
Densidad @ 15°C, kg/l	D-1298	0,89
Cenizas sulfatadas, wt%	D-874	1,0

El contacto directo con este producto no implica ningún daño para la salud; sin embargo, evite contacto prolongado del aceite lubricante usado con la piel. En caso de tener contacto con el aceite lave con abundante agua y jabón.



POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 25W50 API: CF - 4

DESCRIPCIÓN

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 25W50 CF-4 es un aceite de alto desempeño formulado para motores a Diesel que requieren un aceite lubricante con una alta viscosidad la cual asegura una protección en las condiciones más exigentes de trabajo. La combinación especial de los aditivos garantiza una protección extra contra el desgaste abrasivo y fugas por los sellos, además de poseer una resistencia sobresaliente contra la oxidación. Supera ampliamente los niveles de servicio anteriores. Está formulado con aceites básicos minerales selectos de gran estabilidad e hidroprocesados y un paquete de aditivos de tecnología moderna, para brindar un excelente servicio en motores a diésel que requieren una Categoría de Servicio API CF-4

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

El desgaste en los motores aumentan las holguras entre los anillos y el cilindro, lo que promueve la degradación del aceite por alta temperatura y contaminación con los gases de la combustión. La protección contra la oxidación permite conservar por más tiempo las propiedades del aceite, protegiendo por largos períodos de tiempo el motor.

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 25W50 CF-4 debido a las características de su película lubricante reduce las fugas internas y externas por los sellos del cigüeñal debido al desgaste como consecuencia del alto kilometraje recorrido por el vehículo.

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 25W50 CF-4 Brinda máxima protección contra el desgaste y debido a su formulación empleada retarda el envejecimiento del aceite aumentando su tiempo de vida útil.

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 25W50 CF-4 Reduce el consumo de aceite por kilómetro recorrido y aumenta la compresión debido a su balanceada formulación.

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 25W50 CF-4 Su característica multigrado permite una lubricación más rápida al encender el motor protegiéndolo del desgaste abrasivo, a la vez que proporciona una película más resistente a la temperatura de operación del motor, comparado con otros aceites multigrados. Presenta excelente comportamiento a temperaturas extremas.

RECOMENDACIONES DE USO

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 25W50 CF-4 Brinda una máxima protección contra el desgaste en los motores de alto kilometraje que presentan holguras entre los anillos y el cilindro generadas por el desgaste, lo que promueve la degradación del aceite por alta temperatura y contaminación con los gases de la combustión reduciendo la cantidad de hollín en el aceite lubricante.

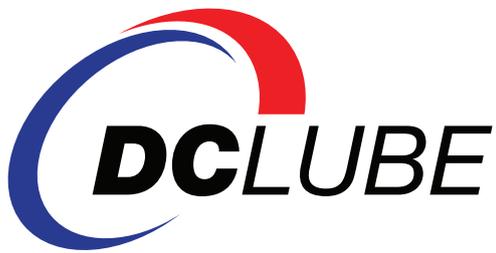
POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 25W50 CF-4 Su avanzada formulación le brinda protección extrema contra la oxidación y ello permite conservar por más tiempo las propiedades del aceite, permitiendo períodos más largos de tiempo en el motor.

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 25W50 CF-4 Ha sido desarrollado para motores normalmente aspirados y turbo cargados de fabricación europea, japonesa y americana. Utilizado en vehículos que prestan servicio de carga dentro y fuera de carreteras. Su formulación le permite prestar servicio en la industria de la construcción, minería y agricultura.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Parámetros	Método ASTM	Valores Típicos
Viscosidad @ 40°C, cSt.	D-445	208
Viscosidad @ 100°C, cSt.	D-445	20.8
Índice de Viscosidad	D-2270	118
Punto de inflamación °C	D-92	252
Punto de congelación °C	D-97	-25
TBN mgKHO/g	D-2896	8,5
Densidad @ 15°C, kg/l	D-1298	0,89
Cenizas sulfatadas, wt%	D-874	0.9

El contacto directo con este producto no implica ningún daño para la salud; sin embargo, evite contacto prolongado del aceite lubricante usado con la piel. En caso de tener contacto con el aceite lave con abundante agua y jabón.



POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 25W60 CH - 4/SL

DESCRIPCIÓN

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 25W60 CH-4/SL está elaborado con aceites básicos vírgenes minerales GRUPO II y un paquete de aditivos de tecnología muy avanzada que ayuda a extender la vida útil de los motores que trabajan bajo condiciones severas de operación.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 25W60/SL facilita el arranque en frío, disminuyendo notablemente la fricción de las piezas vitales del motor y por consiguiente reduce el desgaste prematuro.

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 25W60 CH-4/SL presenta excelente desempeño en aquellas unidades que tienen problemas de alto consumo de aceite y/o baja presión. Ayuda a mantener la presión de aceite y la potencia en unidades con alto kilometraje de recorrido. Reduce al mínimo el consumo de aceite debido a su balanceada formulación.

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 25W60 CH-4/SL Brinda excelente estabilidad térmica inhibiendo los procesos de oxidación. Evita la formación de espuma e inhibe la corrosión.

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 25W60 CH-4/SL Excelente comportamiento a temperaturas extremas.

RECOMENDACIONES DE USO

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 25W60 CH-4/SL Elaborado para motores diesel y/o gasolina de cuatro tiempos de aspiración normal y turboalimentados como: camiones de carga, autobuses, equipo agrícola, maquinaria de construcción, de bajas emisiones de gases de escape y en motores que usan combustibles de alto contenido de azufre.

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 25W60 CH-4/SL A sido formulado para ser empleado en equipos de transporte pesado de carga, pasajeros, construcción, minería, marina, y flotas mixtas a gasolina y diesel.

POWER PREMIUM MULTIGRADO SAE 25W60 CH-4/SL Cumple ampliamente con las clasificaciones API CH-4 , CG- 4, CF/SL, así como las especificaciones de los principales fabricantes de equipos como : Cummins 20078, 20077, 20076, 20078/Mack EO-N Premium Plus 03,EO-M Plus/Volvo VDS-3,VDS-2/Caterpillar ECF-1A, ECF-2/Detroit Diesel 93K214/JASO DH-1/ACEA E7-04, E2-96, la especificación global DHD-1/Mercedes Benz 228.3/ MAN 3275, MTU Type 2.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Parámetros	Método ASTM	Valores Típicos
Viscosidad @ 40°C, cSt.	D-445	240
Viscosidad @ 100°C, cSt.	D-445	23.9
Índice de Viscosidad	D-2270	125
Punto de inflamación °C	D-92	230
Punto de congelación °C	D-97	-20
TBN mgKHO/g	D-2896	9
Densidad @ 15°C, kg/l	D-1298	0,887
Cenizas sulfatadas, wt%	D-874	1,0

El contacto directo con este producto no implica ningún daño para la salud; sin embargo, evite contacto prolongado del aceite lubricante usado con la piel. En caso de tener contacto con el aceite lave con abundante agua y jabón.



LUBRICANTES AUTOMOTRICES

**ACEITES DE TRANSMISION
AUTOMATICA ATF**



GASOLINERAS S.A.C.

Oficina Principal: Jr. Mcal. Agustín Gamarra N° 327
Urb. El Pino, San Luis - Lima - Perú

Central Telefónica: (01) 326 1238 / (01) 3260375

✉ dclube@gasolinerassac.com

🌐 www.dclube.com



DC ATF FLUIDO DE TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA

DESCRIPCIÓN

DC ATF FLUIDO DE TRANSMISION AUTOMATICA está elaborado con aceites básicos vírgenes minerales tratados con los más modernos procesos de refinación y un paquete de aditivos de tecnología muy avanzada que incluye mejoradores del índice de viscosidad, antioxidantes y anti-espumantes, los cuales proporcionan un buen control sobre el desgaste y fricción.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

DC ATF FLUIDO DE TRANSMISION AUTOMATICA Ofrece una excelente estabilidad térmica y a la oxidación minimizando la formación de barnices, lodos y depósitos para mantener limpia la transmisión y así conseguir un funcionamiento eficiente.

DC ATF FLUIDO DE TRANSMISION AUTOMATICA Su formulación de ultima Tecnología ofrece excelentes propiedades anti-desgaste. Cumple con los requerimientos de desgaste para proporcionar una vida más larga de la transmisión.

DC ATF FLUIDO DE TRANSMISION AUTOMATICA Excelentes características de fluidez a bajas temperaturas. Permitiendo un mejor arranque y una lubricación más rápida a bajas temperatura.

DC ATF FLUIDO DE TRANSMISION AUTOMATICA Buenas características de control de espuma. Reducción de las pérdidas de fluido en condiciones severas de operación

RECOMENDACIONES DE USO

DC ATF FLUIDO DE TRANSMISION AUTOMATICA Está recomendado para transmisiones automáticas y manuales de vehículos ligeros , camiones ligeros que especifican un nivel de rendimiento . También es adecuado para usar en algún sistema hidráulico especial en maquinaria agrícola y en otras instalaciones que requieren un fluido similar. Se recomienda que el usuario consulte las especificaciones del fabricante del equipo. Otras aplicaciones incluyen:

DC ATF FLUIDO DE TRANSMISION AUTOMATICA Es recomendado para ser empleado en equipos de Transmisiones de maquinaria de obras públicas y otros sistemas hidráulicos.

DC ATF FLUIDO DE TRANSMISION AUTOMATICA Sistemas hidráulicos industriales y sus componentes.

DC ATF FLUIDO DE TRANSMISION AUTOMATICA Cumple con las aprobaciones MB-Approval 236.7, MAN 339 TYPE V-1,MAN 339 TYPE Z-1, VOITH TURBO H55.6335.xx y ZF TE-ML-04D/11A/14A

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Parámetros	Método ASTM	Valores Típicos
Viscosidad @ 40°C, cSt.	D-445	37.1
Viscosidad @ 100°C, cSt.	D-445	6,1
Índice de Viscosidad	D-2270	110
Punto de inflamación °C	D-92	210
Punto de congelación °C	D-97	-15
Densidad @ 15°C, kg/l	D-1298	0,875

El contacto directo con este producto no implica ningún daño para la salud; sin embargo, evite contacto prolongado del aceite lubricante usado con la piel. En caso de tener contacto con el aceite lave con abundante agua y jabón.



LUBRICANTES AUTOMOTRICES

ACEITES DE TRANSMISION

MECANICA



GASOLINERAS S.A.C.

Oficina Principal: Jr. Mcal. Agustín Gamarra N° 327
Urb. El Pino, San Luis - Lima - Perú

Central Telefónica: (01) 326 1238 / (01) 3260375

✉ dclube@gasolinerassac.com

🌐 www.dclube.com

DESCRIPCIÓN

DC GEARS GL-1 excede los requerimientos de servicio API GL-1 para una protección óptima, sin la presencia de aditivos de extrema presión, cuando los fabricantes de equipo original (OEM) recomiendan el uso de un aceite mineral puro para aplicaciones automotrices e industriales. Este lubricante de alta tecnología es el resultado de la combinación de aceites básicos de alto grado de refinación que aseguran una larga vida de los engranes componentes de cualquier sistema de transmisión de potencia que los requieran. Su campo de aplicación incluye automóviles de pasajeros, camionetas, flotillas comerciales, así como equipos de servicio fuera de carretera que requieran de un lubricante que cumpla con la especificación de servicio API GL-1.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

DC GEARS GL-1 Aceite diseñado para proporcionar una protección anti desgaste óptima gracias a sus excelentes propiedades de baja fricción prolongando su vida durante condiciones adversas de operación. Asegura una larga duración de los engranes cónico espiral, helicoidal y rectos, así como de los sellos y otros componentes de la transmisión de aplicaciones automotrices e industriales

DC GEARS GL-1 Es un lubricante con alto índice de viscosidad (IV) y bajo punto de escurrimiento asegurando una firme película lubricante para protección de los engranes en un amplio rango de temperatura. Su excelente estabilidad térmica permite que el aceite presente una mínima pérdida de viscosidad y una degradación mínima bajo cualquier condición de trabajo.

DC GEARS GL-1 Alta estabilidad a la oxidación lo cual reduce el espesamiento del aceite, la formación de lodos y barnices provocados por operaciones a temperaturas elevadas (altas). Proporciona una protección adecuada a los engranes que operan a velocidades altas y bajas, así como en torques altos y bajos.

RECOMENDACIONES DE USO

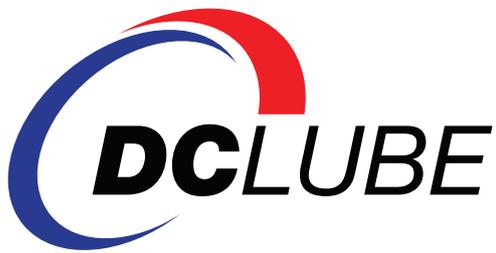
DC GEARS GL-1 Aceite Mono grado está especialmente diseñado para satisfacer las necesidades de fabricantes de transmisiones donde requieran un aceite para servicio API GL-1 con alta resistencia a la oxidación y la formación de herrumbre. Este lubricante se recomienda para el mantenimiento de la mayoría de los mandos finales, transmisiones manuales, engranes de doble reducción, engranes helicoidales, uniones flexibles (coples), y trans-ejes. Este producto no deberá utilizarse para la lubricación de sistemas de engranes hipoidales. Como medida general es recomendable mantener el nivel de aceite de la caja de velocidades en su nivel óptimo para una mayor eficiencia en la lubricación de los engranes y evitar su calentamiento excesivo.

DC GEARS GL-1 Este producto no deberá utilizarse para la lubricación de sistemas de engranes hipoidales. Como medida general es recomendable mantener el nivel de aceite de la caja de velocidades en su nivel óptimo para una mayor eficiencia en la lubricación de los engranes y evitar su calentamiento excesivo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Grado SAE	MÉTODO ASTM D		VALORES TÍPICOS	
	SAE J306	90	140	
Apariencia a Temperatura Ambiente	Visual	Brillante	Brillante	
Color ASTM	1500	L6.0	6.5	
Viscosidad Cinemática @100 °C, mm ² /s (cSt)	445	17,6	30	
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm ² /s (cSt)	445	200	450	
Índice de Viscosidad	2270	95	95	
Densidad @ 15.6 °C, kg/L	1298	0.8877	0.8924	
Punto de Inflamación, °C	92	250	252	
Punto de Escurrimiento, °C	97	-12	-12	
Características Espumantes, ml/ml	892			
Secuencia I		0/0	0/0	
Secuencia II		0/0	0/0	
Secuencia III		0/0	0/0	

El contacto directo con este producto no implica ningún daño para la salud; sin embargo, evite contacto prolongado del aceite lubricante usado con la piel. En caso de tener contacto con el aceite lave con abundante agua y jabón.



DC GEARS MULTIGRADO ACEITES DE TRANSMISIÓN MECÁNICA API GL - 5 SAE 80W90 / 85W140

DESCRIPCIÓN

DC GEARS MULTIGRADO GL-5 cumple y excede los requerimientos de servicio API GL-5 para dar una una protección óptima a los engranajes de las transmisiones mecánicas debido a la presencia de aditivos de avanzada tecnología, cuando los fabricantes de equipos originales (OEM) recomiendan el uso de un aceite lubricante para transmisiones mecánicas que cumplan la especificación GL-5 en aplicaciones automotrices e industriales. Este lubricante de alta tecnología es el resultado de la combinación de aceites básicos de alto grado de refinación y un selecto paquete de aditivos que aseguran una larga vida de los engranajes componentes de cualquier sistema de transmisión de potencia que los requieran. Su campo de aplicación incluye automóviles de pasajeros, camionetas, flotillas comerciales, así como equipos de servicio fuera de carretera que requieran de un lubricante que cumpla con la especificación de servicio API GL-5.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

DC GEARS MULTIGRADO GL-5 Son aceites lubricantes diseñados para proporcionar una protección anti desgaste óptima gracias a sus excelentes propiedades de baja fricción prolongando su vida durante condiciones adversas de operación. Asegura una larga duración de los engranajes cónico espiral, helicoidal y rectos, así como de los sellos y otros componentes de la transmisión de aplicaciones automotrices e industriales.

DC GEARS MULTIGRADO GL-5 Son aceites lubricantes con alto índice de viscosidad (IV) y bajo punto de escurrimiento asegurando una firme película lubricante para protección de los engranajes en un amplio rango de temperaturas. Su excelente estabilidad térmica permite que el aceite presente una mínima pérdida de viscosidad y una degradación mínima bajo cualquier condición de trabajo.

DC GEARS MULTIGRADO GL-5 Presenta alta estabilidad a la oxidación en condiciones extremas de trabajo lo cual reduce el espesamiento del aceite, la formación de lodos y barnices provocados por operaciones a temperaturas elevadas (altas). Proporciona una protección adecuada a los engranajes que operan a velocidades altas y bajas, así como en torques altos y bajos.

RECOMENDACIONES DE USO

DC GEARS MULTIGRADO GL-5 Son aceites lubricantes del tipo multigrado los cuales están especialmente diseñados para satisfacer las necesidades de fabricantes de transmisiones donde requieran un aceite de transmisiones mecánicas para un servicio API GL-5 con alta resistencia a la oxidación y la formación de herrumbre. Este lubricante se recomienda para el mantenimiento de la mayoría de los mandos finales, transmisiones manuales, engranes de doble reducción, engranes helicoidales, hipoidales y rectos, uniones flexibles (copies), y trans-ejes. Este producto deberá utilizarse para la lubricación de sistemas de engranajes_ del tipo hipoidal. Como medida general es recomendable mantener el nivel de aceite de la caja de velocidades en su nivel óptimo para una mayor eficiencia en la lubricación de los engranajes y evitar su calentamiento excesivo.

DC GEARS MULTIGRADO GL-5 Son aceites lubricantes que cumple las especificaciones API GL-5 /MT-1 , SCANIA ST0-1:0 y MIL-PRF-2105E.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Grado SAE	Método ASTM	Valores Típicos	
	SAE J306	80w90	85w140
Apariencia a Temperatura Ambiente	Visual	Brillante	Brillante
Viscosidad Cinemática@100 oC, mm ² /s (cSt)	445	14,2	27.8
Viscosidad Cinemática@ 40 oC, mm ² /s (cSt)	445	145	400
Índice de Viscosidad	2270	95	95
Densidad@ 15.6 oC, kg/L	1298	0.899	0.905
Punto de Inflamación, oC	92	177	214
Punto de Escurrimiento, oC	97	-27	-15

El contacto directo con este producto no implica ningún daño para la salud; sin embargo, evite contacto prolongado del aceite lubricante usado con la piel. En caso de tener contacto con el aceite lave con abundante agua y jabón.



LUBRICANTES INDUSTRIALES

ACEITES HIDRAULICOS



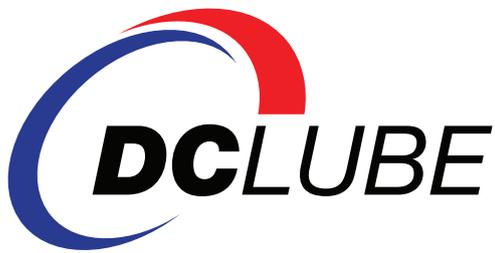
GASOLINERAS S.A.C.

Oficina Principal: Jr. Mcal. Agustín Gamarra N° 327
Urb. El Pino, San Luis - Lima - Perú

Central Telefónica: (01) 326 1238 / (01) 3260375

✉ dclube@gasolinerassac.com

🌐 www.dclube.com



ACEITE HIDRAULICO AW ISO 32 LUBRICANTE PARA SISTEMAS HIDRAULICOS

DESCRIPCIÓN

DC LUBE ACEITE HIDRAULICO AW ISO 32. Nuestra línea de Aceites lubricantes para sistemas hidráulicos está elaborado a partir de las mejores bases parafínicas del grupo II a las cuales se les ha incorporado un moderno paquete de aditivos dando como resultado un aceite hidráulico formulado para cumplir las más exigentes prestaciones de servicio. Garantizando máxima protección contra el desgaste, corrosión y herrumbre en los sistemas hidráulicos donde se encuentre prestando su servicio. Excelente control de los niveles de oxidación y de las características anti espuma del aceite dando como resultado mayores tiempos de vida útil del aceite y máxima protección en los sistemas hidráulicos.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

DC LUBE ACEITE HIDRAULICO AW ISO 32 Debido a su moderna formulación el aceite hidráulico presenta gran resistencia a la oxidación alargando su vida útil así como minimizando la formación de lodos. Su alto índice de viscosidad le permite trabajar a diferentes temperaturas sin necesidad de cambios operacionales.

DC LUBE ACEITE HIDRAULICO AW ISO 32 Es un lubricante con alto índice de viscosidad (IV) y bajo punto de escurrimiento asegurando una firme película lubricante para protección de las partes de los sistemas hidráulicos en un amplio rango de temperatura. Su excelente estabilidad térmica permite que el aceite presente una mínima pérdida de viscosidad y una degradación mínima bajo cualquier condición de trabajo.

DC LUBE ACEITE HIDRAULICO AW ISO 32 Presenta alta estabilidad a la oxidación lo cual reduce el espesamiento del aceite, la formación de lodos provocados por operaciones a temperaturas elevadas. Presenta excelentes características demulsificantes y anti espuma. Debido a su moderna formulación brinda máxima protección contra la herrumbre y la corrosión. Compatible con los elastómeros.

RECOMENDACIONES DE USO

DC LUBE ACEITE HIDRAULICO AW ISO 32 Utilizado en aplicaciones industriales en todos los sistemas hidráulicos y en la operación de equipos móviles donde un fluido hidráulico es requerido.

DC LUBE ACEITE HIDRAULICO AW ISO 32 Es ampliamente usado en sistemas hidráulicos en maquinaria pesada como excavadores o grúas donde se requiere un fluido hidráulico para transmisión de potencia

DC LUBE ACEITE HIDRAULICO AW ISO 32 Es utilizado en aplicaciones marinas donde se requieran fluidos hidráulicos.

APROBACIONES

DENISON HYDRAULICS : HF-0 / HF-1 / HF-02. GENERAL MOTORS : LH-03-1 /LH-04-1 /LH-06-1. CINCINATTI P-68(ISO 32)
AFNOR NFE 48-690 / AFNOR NFE 48-691. DIN 51524, Part 2. JCMAS HK . EATON VICKERS-FOLLETO 694

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Característica	Método ASTM	Valores Típicos
Grado ISO VG		32
Viscosidad Cinemática a 40°C (cSt)	ASTM D445	32
Viscosidad Cinemática a 100°C (cSt)	ASTM D445	5,31
Índice de viscosidad	D2270	95
Punto de infamación (°C)	ASTM D92	220
Punto de fluidez (°C)	ASTM D97	-30
Gravedad específica a 15°C	ASTM D1298	0,8712
Neutralización mg. KOH/g	ASTM D974	0,02
Corrosión lámina de cobre	ASTM D130	1.A
Emulsión a 54,4°C, tiempo de separación, minutos	ASTM D1401	10

El contacto directo con este producto no implica ningún daño para la salud; sin embargo, evite contacto prolongado del aceite lubricante usado con la piel. En caso de tener contacto con el aceite lave con abundante agua y jabón.



ACEITE HIDRAULICO AW ISO 46 LUBRICANTE PARA SISTEMAS HIDRAULICOS

DESCRIPCIÓN

DC LUBE ACEITE HIDRAULICO AW ISO 46. Nuestra línea de Aceites lubricantes para sistemas hidráulicos está elaborado a partir de las mejores bases parafínicas del grupo II a las cuales se les ha incorporado un moderno paquete de aditivos dando como resultado un aceite hidráulico formulado para cumplir las más exigentes prestaciones de servicio. Garantizando máxima protección contra el desgaste, corrosión y herrumbre en los sistemas hidráulicos donde se encuentre prestando su servicio. Excelente control de los niveles de oxidación y de las características anti espuma del aceite dando como resultado mayores tiempos de vida útil del aceite y máxima protección en los sistemas hidráulicos.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

DC LUBE ACEITE HIDRAULICO AW ISO 46 Debido a su moderna formulación el aceite hidráulico presenta gran resistencia a la oxidación alargando su vida útil así como minimizando la formación de lodos. Su alto índice de viscosidad le permite trabajar a diferentes temperaturas sin necesidad de cambios operacionales.

DC LUBE ACEITE HIDRAULICO AW ISO 46 Es un lubricante con alto índice de viscosidad (IV) y bajo punto de escurrimiento asegurando una firme película lubricante para protección de las partes de los sistemas hidráulicos en un amplio rango de temperatura. Su excelente estabilidad térmica permite que el aceite presente una mínima pérdida de viscosidad y una degradación mínima bajo cualquier condición de trabajo.

DC LUBE ACEITE HIDRAULICO AW ISO 46 Presenta alta estabilidad a la oxidación lo cual reduce el espesamiento del aceite, la formación de lodos provocados por operaciones a temperaturas elevadas. Presenta excelentes características demulsificantes y anti espuma. Debido a su moderna formulación brinda máxima protección contra la herrumbre y la corrosión. Compatible con los elastómeros.

RECOMENDACIONES DE USO

DC LUBE ACEITE HIDRAULICO AW ISO 46 Utilizado en aplicaciones industriales en todos los sistemas hidráulicos y en la operación de equipos móviles donde un fluido hidráulico es requerido.

DC LUBE ACEITE HIDRAULICO AW ISO 46 Es ampliamente usado en sistemas hidráulicos en maquinaria pesada como excavadores o grúas donde se requiere un fluido hidráulico para transmisión de potencia

DC LUBE ACEITE HIDRAULICO AW ISO 46 Es utilizado en aplicaciones marinas donde se requieran fluidos hidráulicos.

APROBACIONES

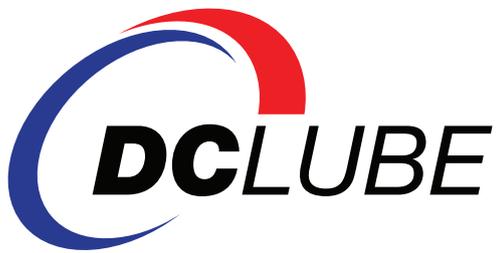
DENISON HYDRAULICS : HF-0 / HF-1 / HF-02. GENERAL MOTORS : LH-03-1 / LH-04-1 / LH-06-1. CINCINATTI P-70 (ISO 46) AFNOR NFE 48-690 / AFNOR NFE 48-691. DIN 51524, Part 2. JCMAS HK . EATON VICKERS-FOLLETO 694

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Característica	Método ASTM	Valores Típicos
Grado ISO VG		46
Viscosidad Cinemática a 40°C (cSt)	ASTM D445	46
Viscosidad Cinemática a 100°C (cSt)	ASTM D445	6,67
Índice de viscosidad	D2270	95
Punto de infamación (°C)	ASTM D92	222
Punto de fluidez (°C)	ASTM D97	-30
Gravedad específica a 15°C	ASTM D1298	0,8730
Neutralización mg. KOH/g	ASTM D974	0,02
Corrosión lámina de cobre	ASTM D130	1.A
Emulsión a 54,4°C, tiempo de separación, minutos	ASTM D1401	10

PRESENTACION : BALDE X 5 GALONES / CILINDRO X 55 GALONES

El contacto directo con este producto no implica ningún daño para la salud; sin embargo, evite contacto prolongado del aceite lubricante usado con la piel. En caso de tener contacto con el aceite lave con abundante agua y jabón.



ACEITE HIDRAULICO AW ISO 68 LUBRICANTE PARA SISTEMAS HIDRAULICOS

DESCRIPCIÓN

DC LUBE ACEITE HIDRAULICO AW ISO 68. Nuestra línea de Aceites lubricantes para sistemas hidráulicos está elaborado a partir de las mejores bases parafínicas del grupo II a las cuales se les ha incorporado un moderno paquete de aditivos dando como resultado un aceite hidráulico formulado para cumplir las más exigentes prestaciones de servicio. Garantizando máxima protección contra el desgaste, corrosión y herrumbre en los sistemas hidráulicos donde se encuentre prestando su servicio. Excelente control de los niveles de oxidación y de las características anti espuma del aceite dando como resultado mayores tiempos de vida útil del aceite y máxima protección en los sistemas hidráulicos.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

DC LUBE ACEITE HIDRAULICO AW ISO 68 Debido a su moderna formulación el aceite hidráulico presenta gran resistencia a la oxidación alargando su vida útil así como minimizando la formación de lodos. Su alto índice de viscosidad le permite trabajar a diferentes temperaturas sin necesidad de cambios operacionales.

DC LUBE ACEITE HIDRAULICO AW ISO 68 Es un lubricante con alto índice de viscosidad (IV) y bajo punto de escurrimiento asegurando una firme película lubricante para protección de las partes de los sistemas hidráulicos en un amplio rango de temperatura. Su excelente estabilidad térmica permite que el aceite presente una mínima pérdida de viscosidad y una degradación mínima bajo cualquier condición de trabajo.

DC LUBE ACEITE HIDRAULICO AW ISO 68 Presenta alta estabilidad a la oxidación lo cual reduce el espesamiento del aceite, la formación de lodos provocados por operaciones a temperaturas elevadas. Presenta excelentes características demulsificantes y anti espuma. Debido a su moderna formulación brinda máxima protección contra la herrumbre y la corrosión. Compatible con los elastómeros.

RECOMENDACIONES DE USO

DC LUBE ACEITE HIDRAULICO AW ISO 68 Utilizado en aplicaciones industriales en todos los sistemas hidráulicos y en la operación de equipos móviles donde un fluido hidráulico es requerido.

DC LUBE ACEITE HIDRAULICO AW ISO 68 Es ampliamente usado en sistemas hidráulicos en maquinaria pesada como excavadores o grúas donde se requiere un fluido hidráulico para transmisión de potencia

DC LUBE ACEITE HIDRAULICO AW ISO 68 Es utilizado en aplicaciones marinas donde se requieran fluidos hidráulicos.

APROBACIONES

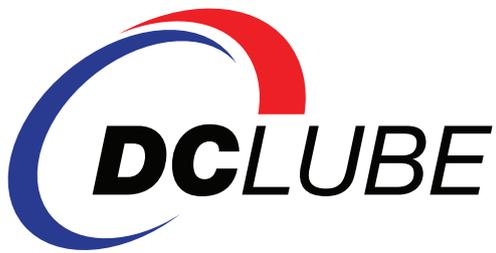
DENISON HYDRAULICS : HF-0 / HF-1 / HF-02. GENERAL MOTORS : LH-03-1 /LH-04-1 /LH-06-1. CINCINATTI P-69(ISO 68)
AFNOR NFE 48-690 / AFNOR NFE 48-691. DIN 51524, Part 2. JCMAS HK . EATON VICKERS-FOLLETO 694

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Característica	Método ASTM	Valores Típicos
Grado ISO VG		68
Viscosidad Cinemática a 40°C (cSt)	ASTM D445	68
Viscosidad Cinemática a 100°C (cSt)	ASTM D445	8,57
Índice de viscosidad	D2270	95
Punto de infamación (°C)	ASTM D92	223
Punto de fluidez (°C)	ASTM D97	-30
Gravedad específica a 15°C	ASTM D1298	0,876
Neutralización mg. KOH/g	ASTM D974	0,02
Corrosión lámina de cobre	ASTM D130	1.A
Emulsión a 54,4°C, tiempo de separación, minutos	ASTM D1401	10

PRESENTACION : BALDE X 5 GALONES / CILINDRO X 55 GALONES

El contacto directo con este producto no implica ningún daño para la salud; sin embargo, evite contacto prolongado del aceite lubricante usado con la piel. En caso de tener contacto con el aceite lave con abundante agua y jabón.



ACEITE HIDRAULICO AW ISO 100 LUBRICANTE PARA SISTEMAS HIDRAULICOS

DESCRIPCIÓN

DC LUBE ACEITE HIDRAULICO AW ISO 100. Nuestra línea de Aceites lubricantes para sistemas hidráulicos está elaborado a partir de las mejores bases parafínicas del grupo II a las cuales se les ha incorporado un moderno paquete de aditivos dando como resultado un aceite hidráulico formulado para cumplir las más exigentes prestaciones de servicio. Garantizando máxima protección contra el desgaste, corrosión y herrumbre en los sistemas hidráulicos donde se encuentre prestando su servicio. Excelente control de los niveles de oxidación y de las características anti espuma del aceite dando como resultado mayores tiempos de vida útil del aceite y máxima protección en los sistemas hidráulicos.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

DC LUBE ACEITE HIDRAULICO AW ISO 100 Debido a su moderna formulación el aceite hidráulico presenta gran resistencia a la oxidación alargando su vida útil así como minimizando la formación de lodos. Su alto índice de viscosidad le permite trabajar a diferentes temperaturas sin necesidad de cambios operacionales.

DC LUBE ACEITE HIDRAULICO AW ISO 100 Es un lubricante con alto índice de viscosidad (IV) y bajo punto de escurrimiento asegurando una firme película lubricante para protección de las partes de los sistemas hidráulicos en un amplio rango de temperatura. Su excelente estabilidad térmica permite que el aceite presente una mínima pérdida de viscosidad y una degradación mínima bajo cualquier condición de trabajo.

DC LUBE ACEITE HIDRAULICO AW ISO 100 Presenta alta estabilidad a la oxidación lo cual reduce el espesamiento del aceite, la formación de lodos provocados por operaciones a temperaturas elevadas. Presenta excelentes características demulsificantes y anti espuma. Debido a su moderna formulación brinda máxima protección contra la herrumbre y la corrosión. Compatible con los elastómeros.

RECOMENDACIONES DE USO

DC LUBE ACEITE HIDRAULICO AW ISO 100 Utilizado en aplicaciones industriales en todos los sistemas hidráulicos y en la operación de equipos móviles donde un fluido hidráulico es requerido.

DC LUBE ACEITE HIDRAULICO AW ISO 100 Es ampliamente usado en sistemas hidráulicos en maquinaria pesada como excavadores o grúas donde se requiere un fluido hidráulico para transmisión de potencia

DC LUBE ACEITE HIDRAULICO AW ISO 100 Es utilizado en aplicaciones marinas donde se requieran fluidos hidráulicos.

APROBACIONES

DENISON HIDRAULICS: HF-0 / HF-1 / HF-02. GENERAL MOTORS : LH-03-1 / LH-04-1 / LH-06-1
AFNOR NFE 48-690 / AFNOR NFE 48-691. DIN 51524, Part 2. JCMAS HK . EATON VICKERS-FOLLETO 694

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Característica	Método ASTM	Valores Típicos
Grado ISO VG		100
Viscosidad Cinemática a 40°C (cSt)	ASTM D445	100
Viscosidad Cinemática a 100°C (cSt)	ASTM D445	11,07
Índice de viscosidad	D2270	95
Punto de infamación (°C)	ASTM D92	228
Punto de fluidez (°C)	ASTM D97	-30
Gravedad específica a15°C	ASTM D1298	0,878
Neutralización mg. KOH/g	ASTM D974	0,02
Corrosión lámina de cobre	ASTM D130	1.A
Emulsión a 54,4oC, tiempo de separación, minutos	ASTM D1401	10

El contacto directo con este producto no implica ningún daño para la salud; sin embargo, evite contacto prolongado del aceite lubricante usado con la piel. En caso de tener contacto con el aceite lave con abundante agua y jabón.



LUBRICANTES INDUSTRIALES

***ACEITES DE TRANSFERENCIA DE
CALOR***

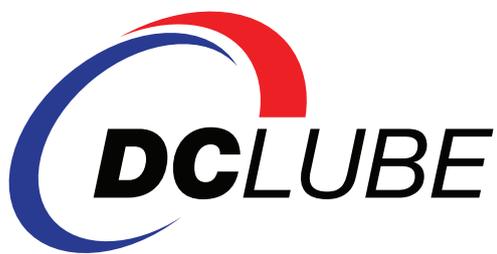
GASOLINERAS S.A.C.

Oficina Principal: Jr. Mcal. Agustín Gamarra N° 327
Urb. El Pino, San Luis - Lima - Perú

Central Telefónica: (01) 326 1238 / (01) 3260375

✉ dclube@gasolinerassac.com

🌐 www.dclube.com



DESCRIPCIÓN

El aceite **DC FLUIDO TERMICO** es un aceite formulado especialmente para ser utilizado en aplicaciones de transferencia de calor. Ha sido formulado con bases lubricantes de petróleo de alta estabilidad térmica y un moderno paquete de aditivos que le confieren una alta estabilidad térmica, un excelente control a la oxidación, minimización de la formación de lodos, protección contra la corrosión y formación de incrustaciones.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

El aceite **DC FLUIDO TERMICO** provee:

- Excelente capacidad calorífica y conductividad térmica, lo cual permite una transferencia de calor eficiente.
- Excelente propiedad antioxidante.
- Excelente demulsibilidad y cualidades antiespumantes.
- Excelente protección contra la formación de herrumbre.

ESPECIFICACIONES Y APROBACIONES

Las propiedades especiales del **DC FLUIDO TERMICO** cumplen o superan los requisitos de desempeño establecidos por normas y especificaciones establecidas en los grados ISO VG 32/46

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS

Característica	Método	Unidades	32	46
Apariencia			Claro y brillante	Claro y brillante
Viscosidad Cinemática a 40° C	ASTM D445	cSt	32	46
Viscosidad Cinemática a 100° C	ASTM D445	cSt	5,45	6,9
Índice de Viscosidad	ASTM 2270		105	105
Punto de Fluidez	ASTM D97	° C	<-25	<-23
Punto de Inflamación	ASTM D92	° C	>210	>210
Numero de Acidez	ASTM D664	mgKOH/g	<1,0	<1,0

PRESENTACION: CILINDRO X 55 GAL.

El contacto directo con este producto no implica ningún daño para la salud; sin embargo, evite contacto prolongado del aceite lubricante usado con la piel. En caso de tener contacto con el aceite lave con abundante agua y jabón.



LUBRICANTES INDUSTRIALES

***ACEITES DE ENGRANAJES
INDUSTRIALES***

GASOLINERAS S.A.C.

Oficina Principal: Jr. Mcal. Agustín Gamarra N° 327
Urb. El Pino, San Luis - Lima - Perú

Central Telefónica: (01) 326 1238 / (01) 3260375

 dclube@gasolinerassac.com

 www.dclube.com



DC ENGRANEX ACEITE PARA ENGRANAJES INDUSTRIALES

DESCRIPCIÓN

DC ENGRANEX Es una familia de aceites elaborados a partir de bases selectas a las cuales se le ha incorporado un paquete de aditivos de alta tecnología dando como resultado un aceite lubricante que brinda una extra alta protección en los sistemas de engranajes, donde los fabricantes recomiendan el uso de un aceite para aplicaciones en engranajes industriales. Este lubricante es el resultado de la combinación de aceites básicos de alto grado de refinación que aseguran una larga vida de los engranajes componentes de cualquier sistema de transmisión de potencia que los requieren en aplicaciones industriales. Sus campo de aplicación cubre engranajes rectos, helicoidales e hipoidales.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

DC ENGRANEX Aceites diseñados para proporcionar una protección anti desgaste óptima gracias a sus excelentes propiedades de baja fricción prolongando su vida durante condiciones adversas de operación. Asegura una larga duración de los engranajes, helicoidal, recto e hipoidales, así como de los sellos y otros componentes de la transmisión de potencia en aplicaciones industriales.

DC ENGRANEX Son lubricantes con alto índice de viscosidad (IV) y bajo punto de escurrimiento asegurando una firme película lubricante para protección de los engranes en un amplio rango de temperatura. Su excelente estabilidad térmica permite que el aceite presente una mínima pérdida de viscosidad y una degradación mínima bajo cualquier condición de trabajo.

DC ENGRANEX Presenta alta estabilidad a la oxidación lo cual reduce el espesamiento del aceite, la formación de lodos y barnices provocados por operaciones a temperaturas elevadas (altas). Proporciona una protección adecuada a los engranes que operan a velocidades altas y bajas, así como en torques altos y bajos.

RECOMENDACIONES DE USO

DC ENGRANEX Son aceites especialmente diseñados para satisfacer las necesidades de fabricantes de transmisiones de potencia donde requieran un aceite con alta resistencia a la oxidación y la formación de herrumbre. Este lubricante se recomienda para el mantenimiento de la mayoría de las transmisiones de potencia, engranes de doble reducción, engranes helicoidales. Como medida general es recomendable mantener el nivel de aceite de la caja de engranes en su nivel óptimo para una mayor eficiencia en la lubricación y evitar su calentamiento excesivo.

DC ENGRANEX Son aceites que presentan excelente protección para la lubricación de sistemas de engranes hipoidales. Como medida general es recomendable mantener el nivel de aceite de la caja de velocidades para una mayor eficiencia en la lubricación de los engranes y evitar su calentamiento excesivo.

DC ENGRANEX Son aceites que presentan excelentes características antiespumantes, muy buenas propiedades demulsificantes y garantiza fluidez a bajas temperaturas. Dando como resultado un producto que cumple con las más exigentes condiciones de operación.

DC ENGRANEX Cumplen con la norma ISO 12925-1 Type CKD, DIN 51517 - Part 3 (CLP), AGMA 9005-E02 (EP) y cumple la norma Cincinatti Machine P34,35,59,63,74,76-78.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DC ENGRANEX	NORMA	68	100	150	220	320	460
Grado de Viscosidad ISO	ISO 3448	68	100	150	220	320	460
Viscosidad Cinemática @40 oC, mm ² /s	ASTM D-445	68	100	150	220	320	460
Viscosidad Cinemática@100 oC, mm ² /s	ASTM D-445	8.7	11.3	15.0	19.3	25.1	30.7
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270	95	99	100	99	101	96
Flash Point (PMCC) oC	ASTM D-92	232	239	239	241	252	262
Punto de Escurrimiento, oC	ASTM D-97	-23	-23	-17	-17	-15	-11
Densidad@ 15 oC, kg/m ³	ASTM D-1298	888	890	895	900	904	905

El contacto directo con este producto no implica ningún daño para la salud; sin embargo, evite contacto prolongado del aceite lubricante usado con la piel. En caso de tener contacto con el aceite lave con abundante agua y jabón.



FLUIDOS REFRIGERANTES

GASOLINERAS S.A.C.

Oficina Principal: Jr. Mcal. Agustín Gamarra N° 327
Urb. El Pino, San Luis - Lima - Perú

Central Telefónica: (01) 326 1238 / (01) 3260375

✉ dclube@gasolinerassac.com

🌐 www.dclube.com



DC LUBE ICE-HOT 33% CONCENTRADO REFRIGERANTE/ANTICONGELANTE

DESCRIPCION

DC LUBE ICE-HOT REFRIGERANTE/ANTICONGELANTE 33% CONCENTRADO es un anticongelante de color verde formulado a base de glicoles, ha sido elaborado para cumplir un servicio en vehículos ligeros y semipesados. Su formulación balanceada protege todos los metales del motor, incluyendo el aluminio, contra el óxido y la corrosión.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

DC LUBE ICE-HOT REFRIGERANTE/ANTICONGELANTE 33% CONCENTRADO utiliza las propiedades coligadas en conjunción con un selecto inhibidor de corrosión y oxidación que le confiere las siguientes características:

DC LUBE ICE-HOT REFRIGERANTE/ANTICONGELANTE 33% CONCENTRADO disminuye el punto de cristalización del agua permitiendo su fluidez y circulación en el sistema a temperaturas bajas.

DC LUBE ICE-HOT REFRIGERANTE/ANTICONGELANTE 33% CONCENTRADO debido a su moderno paquete de inhibidores minimiza la acumulación de incrustaciones en el sistema permitiendo una transferencia óptima de calor.

DC LUBE ICE-HOT REFRIGERANTE/ANTICONGELANTE 33% CONCENTRADO debido a su formulación balanceada permite retirar más calor de su motor y por consiguiente mantenerlo más frío y así de esta manera evitar recalentamientos y derrames.

DC LUBE ICE-HOT REFRIGERANTE/ANTICONGELANTE 33% CONCENTRADO debido al paquete de aditivos selectos utilizados evita la obstrucción de lodos en el sistema de circulación.

DC LUBE ICE-HOT REFRIGERANTE/ANTICONGELANTE 33% CONCENTRADO debido al paquete de aditivos selectos utilizados evita la oxidación y corrosión de las partes del sistema de circulación.

RECOMENDACIONES DE USO

DC LUBE ICE-HOT REFRIGERANTE/ANTICONGELANTE 33% CONCENTRADO NO AGREGAR AGUA. Listo para Usar 33% es la manera más conveniente de rellenar el sistema de enfriamiento de su auto.

DC LUBE ICE-HOT REFRIGERANTE/ANTICONGELANTE 33% CONCENTRADO con una formulación muy moderna pensada para proteger el sistema de refrigeración durante largos intervalos de servicio evitando y minimizando: oxidación y corrosión.

DC LUBE ICE-HOT REFRIGERANTE/ANTICONGELANTE 33% CONCENTRADO Esta solución lista para usar con el paquete mejorado de inhibidores, más la fórmula exclusiva desarrollada detienen la corrosión y ayudan a que el motor dure por más tiempo.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Parámetros	Método ASTM	Valores Típicos
Contenido de Cenizas, % peso	D-1119	0,6
pH	D-1287	8,5
Gravedad específica	D-1122	1,038
Reserva alcalina, mgKOH/gr	D-1121	12.5
Punto de congelación, °C/°F	D-1177	-33/-31
Punto de ebullición, °C/°F	D-1120	130/266
Prueba de espuma,	D-1881	50

El contacto directo con este producto no implica ningún daño para la salud; sin embargo, evite contacto prolongado del aceite lubricante usado con la piel. En caso de tener contacto con el aceite lave con abundante agua y jabón.

INDUSTRIA PERUANA GASOLINERAS SAC Calle Agustín Gamarra 327 Urb. El Pino- San Luis

SERVICIO AL CLIENTE: Central@51-1) 326 1238 / (51-1) 326 0375 / (51-1) 326 0438



DC LUBE ICE-HOT 50% ONCENTRADO REFRIGERANTE/ANTICONGELANTE

DESCRIPCION

DC LUBE ICE-HOT REFRIGERANTE/ANTICONGELANTE 50 % CONCENTRADO es un anticongelante de color verde formulado a base de glicoles, ha sido elaborado para cumplir un servicio en vehiculos ligeros y semipesados. Su formulación balanceada protege todos los metales del motor, incluyendo el aluminio, contra el óxido y la corrosión.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

DC LUBE ICE-HOT REFRIGERANTE/ANTICONGELANTE 50 % CONCENTRADO utiliza las propiedades coligadas en conjunción con un selecto inhibidor de corrosión y oxidación que le confiere las siguientes características:

DC LUBE ICE-HOT REFRIGERANTE/ANTICONGELANTE 50 % CONCENTRADO disminuye el punto de cristalización del agua permitiendo su fluidez y circulación en el sistema a temperaturas bajas.

DC LUBE ICE-HOT REFRIGERANTE/ANTICONGELANTE 50 % CONCENTRADO debido a su moderno paquete de inhibidores minimiza la acumulación de incrustaciones en el sistema permitiendo una transferencia optima de calor.

DC LUBE ICE-HOT REFRIGERANTE/ANTICONGELANTE 50 % CONCENTRADO debido a su formulación balanceada permite retirar más calor de su motor y por consiguiente mantenerlo más frio y así de esta manera evitar recalentamientos y derrames.

DC LUBE ICE-HOT REFRIGERANTE/ANTICONGELANTE 50 % CONCENTRADO debido al paquete de aditivos selectos utilizados evita la obstrucción de lodos en el sistema de circulación.

DC LUBE ICE-HOT REFRIGERANTE/ANTICONGELANTE 50 % CONCENTRADO debido al paquete de aditivos selectos utilizados evita la oxidación y corrosión de las partes del sistema de circulación.

RECOMENDACIONES DE USO

DC LUBE ICE-HOT REFRIGERANTE/ANTICONGELANTE 50 % CONCENTRADO NO AGREGAR AGUA. Listo para Usar 33% es la manera más conveniente de rellenar el sistema de enfriamiento de su auto.

DC LUBE ICE-HOT REFRIGERANTE/ANTICONGELANTE 50 % CONCENTRADO con una formulación muy moderna pensada para proteger el sistema de refrigeración durante largos intervalos de servicio evitando y minimizando: oxidación y corrosión.

DC LUBE ICE-HOT REFRIGERANTE/ANTICONGELANTE 50 % CONCENTRADO Esta solución lista para usar con el paquete mejorado de inhibidores, más la fórmula exclusiva desarrollada detienen la corrosión y ayudan a que el motor dure por más tiempo.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Parámetros	Método ASTM	Valores Típicos
Contenido de Cenizas, % peso	D-1119	0,6
pH	D-1287	8,5
Gravedad especifica	D-1122	1,0607
Reserva alcalina, mgKOH/gr	D-1121	12.5
Punto de congelación, °C/°F	D-1177	-36/-33
Punto de ebullición, °C/°F	D-1120	135/275
Prueba de espuma,	D-1881	50

El contacto directo con este producto no implica ningún daño para la salud; sin embargo, evite contacto prolongado del aceite lubricante usado con la piel. En caso de tener contacto con el aceite lave con abundante agua y jabón.

INDUSTRIA PERUANA GASOLINERAS SAC Calle Agustín Gamarra 327 Urb. El Pino- San Luis
SERVICIO AL CLIENTE: Central☎51-1) 326 1238 / (51-1) 326 0375 / (51-1) 326 0438

INFORMACION TECNICA

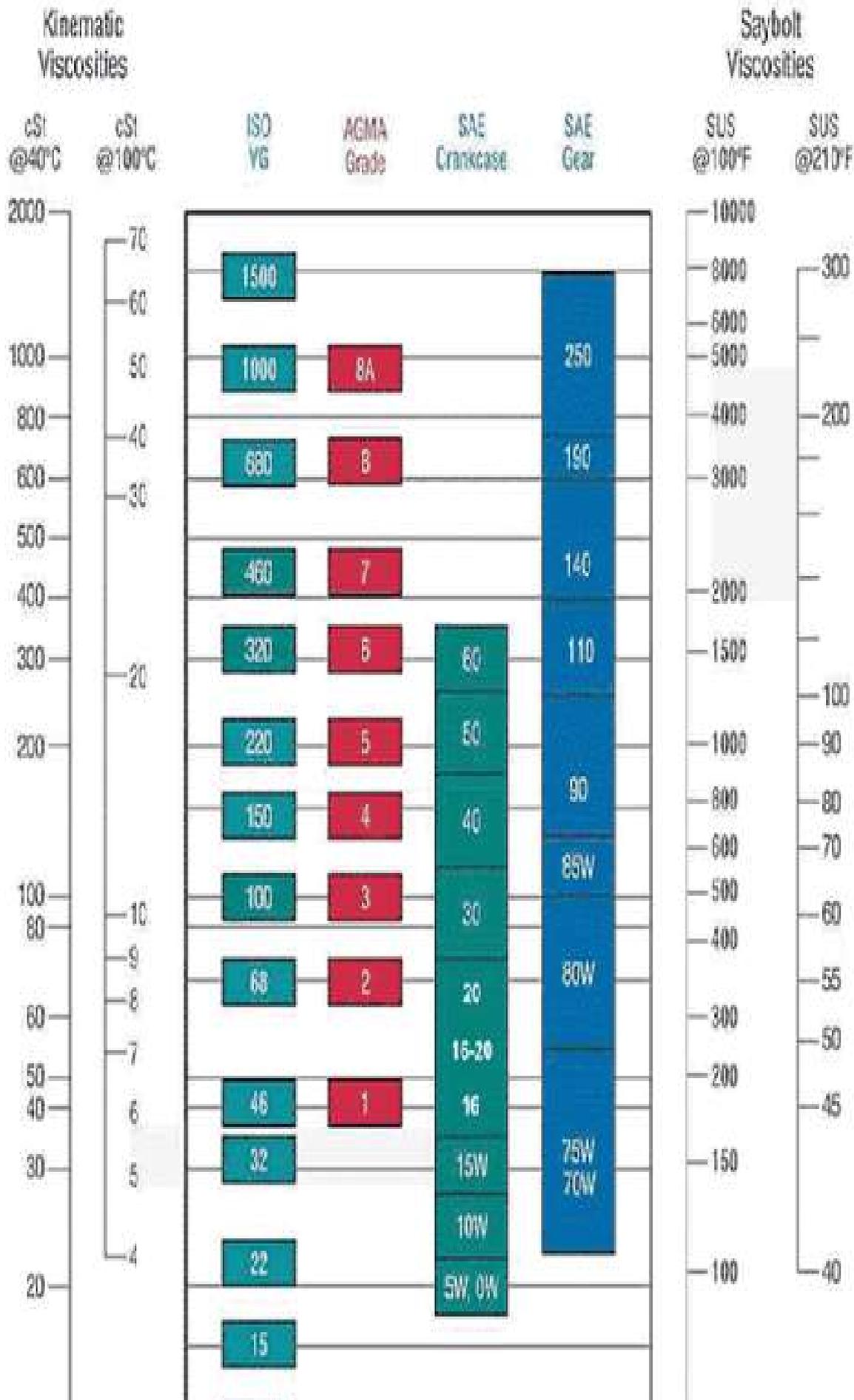
GASOLINERAS S.A.C.

Oficina Principal: Jr. Mcal. Agustín Gamarra N° 327
Urb. El Pino, San Luis - Lima - Perú

Central Telefónica: (01) 326 1238 / (01) 3260375

✉ dclube@gasolinerassac.com

🌐 www.dclube.com

Tabla Comparativa de Viscosidades


SAE J300 - Revisión Enero 2015

Viscosidad SAE	Arranque en Frio (cP)	Bombeabilidad en Frio (cP)	Mínima Cinemática (cSt)	Máxima Cinemática (cSt)	Cizallamiento en alta temperatura (cP)
0W	6,200 a -35°C	60,000 a -40°C	3.8	-	-
5W	6,600 a -30°C	60,000 a -35°C	3.8	-	-
10W	7,000 a -25°C	60,000 a -30°C	4.1	-	-
15W	7,000 a -20°C	60,000 a -25°C	5.6	-	-
20W	9,500 a -15°C	60,000 a -20°C	5.6	-	-
25W	13,000 a -10°C	60,000 a -15°C	9.3	-	-
8	-	-	4	<6.1	1.7
12	-	-	5	<7.1	2.0
16	-	-	6.1	<8.2	2.3
20	-	-	6.9	<9.3	2.6
30	-	-	9.3	<12.5	2.9
40	-	-	12.5	<16.3	3.5 (0W-40, 5W-40, 10W-40)
40	-	-	12.5	<16.3	3.7 (15W-40, 20W-40, 25W-40, 40 monogrado)
50	-	-	16.3	<21.9	3.7
60	-	-	21.9	<26.1	3.7

Tabla de viscosidad DIN 51519

Viscosidad ISO	Viscosidad a 40 °C [mm ² /s]	Límites de viscosidad	
		Mínima	Máxima
Nominal	Media		
ISO VG 2	2.2	1.98	2.42
ISO VG 3	3.2	2.88	3.52
ISO VG 5	4.6	4.14	5.06
ISO VG 7	6.8	6.12	7.48
ISO VG 10	10	9.00	11
ISO VG 15	15	13.50	16.5
ISO VG 22	22	19.80	24.2
ISO VG 32	32	28.80	35.2
ISO VG 46	46	41.40	50.6
ISO VG 68	68	61.20	74.8
ISO VG 100	100	90.00	110
ISO VG 150	150	135.00	165
ISO VG 220	220	198.00	242
ISO VG 320	320	288.00	352
ISO VG 460	460	414.00	506
ISO VG 680	680	612.00	748
ISO VG 1000	1000	900.00	1100
ISO VG 2200	2200	1,980.00	2420
ISO VG 3200	3200	2,880.00	3520

SAE J306

Grado de Viscosidad SAE	Temperatura Máxima para una viscosidad de 150,000 cP (°C) ASTM D 2983	Viscosidad Cinemática Mínima * (cSt) a 100°C ASTM D 445	Viscosidad Cinemática Máxima (cSt) a 100°C ASTM D 445
70W	-55°C	4.1	-
75W	-40°C	4.1	-
80W	-26°C	7.0	-
85W	-12°C	11.0	-
80	-	7.0	<11.0
85	-	11.0	<13.5
90	-	13.5	<18.5
110	-	18.5	<24.0
140	-	24.0	<32.5
190	-	32.5	<41.0
250	-	41.0	-